

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Octobre 2026

ELEVATE et HELIUP lancent SOLAR LIGHT TPO : un système innovant léger pour solariser les toitures-terrasses jusqu'ici difficiles à équiper

Et si le poids n'était plus un frein au photovoltaïque sur les toitures à rénover ? ELEVATE, marque du groupe HOLCIM, et HELIUP, le référent français des panneaux photovoltaïques légers, ont associé leurs expertises pour concevoir le système innovant Solar Light TPO. Composé d'une **solution photovoltaïque légère collée sur une membrane d'étanchéité UltraPly™ TPO de 1,5 mm à 2 mm d'épaisseur**, il ouvre de nouvelles possibilités pour la solarisation des toitures-terrasses existantes. **Plus besoin de renforcer la structure porteuse ni de remplacer le complexe d'étanchéité** grâce à ce système sous Enquête de Technique Nouvelle* qui atteint un poids de 7 kg/m², contre 15 à 20 kg/m² pour les systèmes standards (membrane incluse). À l'heure où la réglementation incite à la solarisation et où le coût de l'énergie renforce l'intérêt du photovoltaïque pour l'autoconsommation, Solar Light TPO offre un nouveau potentiel à exploiter à des milliers de bâtiments (tertiaires, industriels, logistiques, équipements publics...). **Classé au feu Broof (t3)**, il répond également aux exigences réglementaires des Établissements Recevant du Public (ERP) et des Installations Classées pour la Protection de l'Environnement (ICPE).

Le [+] : Le champ des possibles ne s'arrête pas à la rénovation ! Le système Solar Light TPO peut aussi **s'adapter aux architectures spécifiques des bâtiments neufs tels que les toitures inclinées, les sheds jusqu'à 100 % de pente ou encore les formes courbes.**



Crédit photo HELIUP

* ETN, avis favorable de Sud Est Prévention le 28 août 2026.

Installation facile et jusqu'à deux fois plus rapide

Le système Solar Light TPO se distingue par un **mode de fixation sans perçage, sans rails rapportés ni structure de lestage**. Souple, sa membrane d'étanchéité UltraPly™ TPO (ELEVATE) a une formulation riche en caoutchouc. Avec une **largeur de 1 m ou 1,5 m et des joints soudés à l'air chaud**, elle est gage d'une installation rapide. Les panneaux photovoltaïques Stykon® (HELIUP) à haut rendement (> 20 %) sont quant à eux directement collés sur la membrane d'étanchéité à l'aide de bandes de butyle.

Cette mise en œuvre complète réduit les opérations sur la toiture, permettant une **pose jusqu'à deux fois plus rapide que celle de systèmes photovoltaïques traditionnels**. Économique pour le maître d'ouvrage, Solar Light TPO garantit une continuité d'exploitation du bâtiment pendant les travaux. Côté maintenance, des chemins de circulation sont intégrés afin d'offrir un accès sécurisé aux équipements.

Disponible dès le 7 octobre 2026, Solar Light TPO est distribué par HOLCIM et son réseau d'étancheurs pour la membrane et par HELIUP pour les panneaux. La pose est réalisée par les entreprises formées au procédé.



Crédit photo ELEVATE/HOLCIM



Crédit photo HELIUP

Un système complet performant et durable

Les investissements photovoltaïques pour la toiture s'appuient généralement sur une projection financière d'au moins 20 ans. Pour une rentabilité optimale, le système étanchéité/panneau qui les accueille doit assurer une durabilité minima sur cette période, à l'image des **solutions UltraPly™ TPO et Stykon®, qui affichent une longévité d'au moins 25 ans**.

Entreprises, maîtres d'œuvre et d'ouvrage peuvent choisir entre une **épaisseur de membrane UltraPly™ TPO de 1,5 mm, 1,8 mm ou 2 mm**, cette dernière étant particulièrement adaptée aux toitures soumises à des opérations de maintenance et d'entretien régulières. Son armature renforcée lui confère une résistance durable, y compris face aux conditions climatiques les plus exigeantes (fortes variations de température, grêle, tempêtes...). Sa **couleur claire (blanche ou grise) réfléchit également les rayons du soleil permettant à la toiture de capter moins de chaleur**.

Le panneau Stykon® est conçu et fabriqué en région Auvergne Rhône Alpes. Il associe des cellules en silicium cristallin, et une technologie d'encapsulation unique et brevetée conférant au panneau une robustesse mécanique, un effet autonettoyant et une production d'électricité photovoltaïque à haut rendement.

Visuels HD disponibles sur demande auprès du service de presse Cabinet Verley :

Djaméla Bouabdallah et Caroline Ranson

01 47 60 22 62 - djamela@cabinet-verley.com - caroline@cabinet-verley.com

www.cabinet-verley.com